



	MASKINTYPE	BYGGEKAMMER (X x Y x Z mm)	MATERIALENAVN	BESKRIVELSE	FARVE	LAGTYKKELSE	TOLERANCER	ELONGATION AT BREAK	E-MODULE	TENSILE STRENGTH	MINIMUM GODSTYKKELSE
SLA	Viper SLA <i>Meget fine detaljer og flot overflade</i>	250 x 250 x 250 250 x 250 x 250 250 x 250 x 70	SOMOS WaterShed XC 11122 ACCURA 25	Epoxy	Transparent Hvid	0,05 / 0,1 mm 0,05 / 0,1 mm	Tolerance op til 50 mm +/- 0,08 +/- 0,08 Pr. efterfølgende 50 mm +/- 0,2%	11-20 % 13-20 %	2650-2882 MPa 1590-1660 MPa	47-53 MPa 38 MPa	0,3 mm
SLS	SLS HQ HS sPro 60 HS <i>Meget stærkt og fleksibelt materiale</i>	320 x 270 x 360	DURAFORM PA	Nylon PA12	Hvid	0,1 mm	Tolerance op til 50 mm +/- 0,15 Pr. efterfølgende 50 mm +/- 0,3%	14 %	1586 MPa	43 MPa	0,6 mm
POLYJET	Connex 500 <i>Op til 11 komponenter i samme emne</i>	500 x 400 x 200	TangoBlack+ (Shore 27A) DM 9840 (Shore 40A) DM 9850 (Shore 50A) DM 9860 (Shore 60A) DM 9870 (Shore 70A) DM 9885 (Shore 85A) DM 9895 (Shore 95A) DM 8530 DM 8520 DM 8510 VeroWhite+ (Shore 83D)	Akryl	Sort Sort Sort Sort Sort Sort Sortgrå Mørkegrå Grå Lysgrå Hvid	0,016 mm 0,030 mm	Hårde Emner: Tolerance op til 50 mm +/- 0,1 Pr. efterfølgende 50 mm +/- 0,3%	218 % 160 % 140 % 90 % 60 % 55 % 30 % 60-70 % 50-60 % 35-45 % 10-25 %	1750 MPa 2150 MPa 2350 MPa 2000-3000 MPa	1,455 MPa 1 MPa 1 MPa 3 MPa 3 MPa 6 MPa 20 MPa 39 MPa 44 MPa 49 MPa 55-60 MPa	0,6 mm
	Eden 500V <i>Hård og gummilignende med flot overflade</i>	500 x 400 x 200	TangoBlack+ (Shore 27A) FullCure 720 (Shore 83D) VeroClear 810 (Shore 83D)	Akryl	Sort Semi-transparent Transparent	0,016 mm 0,030 mm	Tolerance op til 50 mm +/- 0,1 Pr. efterfølgende 50 mm +/- 0,3%	218 % 10-20 % 10-20 %	2870 MPa 2495 MPa	1,455 MPa 60,3 MPa 49,8 MPa	0,6 mm
	Eden 260 <i>Materiale med flot overflade</i>	250 x 250 x 200	FullCure 720 (Shore 83D) VeroWhite+ (Shore 83D) VeroGray 850 (Shore 83D)	Akryl	Semi-transparent Hvid Grå	0,016 mm	Tolerance op til 50 mm +/- 0,1 Pr. efterfølgende 50 mm +/- 0,3%	20 % 20 % 15 %	2870 MPa 2495 MPa 3000 MPa	60 MPa 50 MPa 60 MPa	0,6 mm
FDM	STRATASYS Dimension SST1200es <i>Stærke og funktionelle emner</i>	254 x 254 x 305	ABSplus™	ABS	Ivory, hvid, sort, grå, rød, blå, olivengrøn, orange og gul	0,254 mm 0,330 mm	Tolerance op til 50 mm x/y = +/- 0,15 z = + 0,2 Pr. efterfølgende 50 mm x/y = +/- 0,3%	6 %	2,200 MPa	33 MPa	1,27 mm
VOKS	Projet CPX 3000 Plus <i>Meget fine detaljer Kan nemt udsmeltes</i>	XHD: 203 x 178 x 152 UHD: 203 x 178 x 152 HD: 298 x 185 x 203	VisiJet M3 Hi-cast	Voks	Blå	0,016 mm 0,020 mm 0,033 mm	Tolerance op til 50 mm +/- 0,05-0,1 Pr. efterfølgende 50 mm +/- 0,2%	N/A	N/A	N/A	0,5 mm
GIPS	ZPrinter Z650 <i>Kan printe i farver</i>	250 x 380 x 200	Visijet PXL Core (Shore 81D)	Gips	390.000 farver	0,1 mm	Tolerance op til 50 mm +/- 0,3 Pr. efterfølgende 50 mm +/- 0,3%	0,2 %	N/A	14 MPa	1,5 mm

Alle værdier er vejledende inden for byggekammeret, da endelige tolerancer og godstykkelser er afhængig af geometri og orientering i maskinen. Store SLS-emner kan vride/slå sig. For skala-modeller i SLS er mindste godstykkelse: X=1,0 mm. / Y=1,0 mm. / Z=1,0 mm. CAD-filerne bliver IKKE gennemgået for frigang/tilpasning (clearance), da vi som udgangspunkt går ud fra at tolerancen for den pågældende teknologi er indtegnet på CAD-filen.

Vi anbefaler altid en dialog med os ang. tolerancer, frigang osv.



BLL | Hedegårdsvej 9 | 7190 Billund

CPH | Tonsbakken 16-18 | 2740 Skovlunde

AAR | Bushøjvænget 129 | 8270 Højbjerg

SGD | Videnspark Alsion | 6400 Sønderborg

T: +45 7650 2850 | 3Dprint@davinci.dk | www.davinci.dk



	MASKINTYPE	BYGGEKAMMER (X x Y x Z mm)	MATERIALENAVN	BESKRIVELSE	FARVE	LAGTYKKELSE	TOLERANCER	ELONGATION AT BREAK	E-MODULE	TENSILE STRENGTH	MINIMUM GODSTYKKELSE
DLP	Envisiontec-Perfactory DDSP <i>Meget fine detaljer og overflade</i>	100 x 75 x 100	E-shell 200 Pink Biokompatibelt	Epoxy	Skin tone	0,1 mm	Tolerance op til 50 mm +/- 0,08 Pr. efterfølgende 50 mm +/- 0,2%	6 %	2400 MPa	57,8 MPa	0,4 mm
	PUR afstøbning		55A 40-90A 68-80D 74-85D	Silikone Blød PUR Fleksibel PUR Hård PUR							

Alle værdier er vejledende inden for byggekammeret, da endelige tolerancer og godstykkelser er afhængig af geometri og orientering i maskinen. Store SLS-emner kan vride/slå sig. For skala-modeller i SLS er mindste godstykkelse: X=1,0 mm. / Y=1,0 mm. / Z=1,0 mm. CAD-filerne bliver IKKE gennemgået for frigang/tilpasning (clearance), da vi som udgangspunkt går ud fra at tolerancen for den pågældende teknologi er indtegnet på CAD-filen.

Vi anbefaler altid en dialog med os ang. tolerancer, frigang osv.



BLL | Hedegårdsvej 9 | 7190 Billund

CPH | Tonsbakken 16-18 | 2740 Skovlunde

AAR | Bushøjvænget 129 | 8270 Højbjerg

SGD | Videnspark Alsion | 6400 Sønderborg

T: +45 7650 2850 | 3Dprint@davinci.dk | www.davinci.dk