



	MASKINTYPE	BYGGEKAMMER (X x Y x Z mm)	MATERIALENAVN	BESKRIVELSE	FARVE	LAGTYKKELSE	TOLERANCER	BRUD- FORLÆNGELSE	E-MODUL	TRÆK- STYRKE	KÆRV- SLAGSTYRKE	MINIMUM GODSTYKKELSE
SLA	Viper S12 <i>Meget fine detaljer og flot overflade</i>	250 x 250 x 250 250 x 250 x 250	SOMOS Watershed XC 11122 Accura 25	Epoxy	Transparent Hvid	0,05 / 0,1 mm 0,05 / 0,1 mm	Mål op til 50 mm: +/- 0,08 mm Mål over 50 mm: +/- 0,2 %	11-20 % 13-20 %	2650-2882 MPa 1590-1660 MPa	47-53 MPa 38 MPa	25 J/m 19-24 J/m	0,3 mm
	ProJet 6000 <i>Meget fine detaljer og flot overflade</i>	250 x 250 x 250	Accura Xtreme	Epoxy	Grå	0,05 / 0,1 mm	Mål op til 50 mm: +/- 0,08 mm Mål over 50 mm: +/- 0,2 %	18 %	1890 MPa	41 MPa	44 J/m	0,3 mm
SLS	SLS HQ HS & sPro 60 HS <i>Meget stærkt og fleksibelt materiale</i>	320 x 270 x 360	DuraForm PA	Nylon PA 12	Hvid	0,1 mm	Mål op til 50 mm: +/- 0,20 mm Mål over 50 mm: +/- 0,3 %	14 %	1586 MPa	43 MPa	32 J/m	X&Y: 0,6 mm Z: 0,3 mm
MJF	HP MJF 4200 & 4210 <i>Meget stærkt og fleksibelt materiale</i>	380 x 284 x 370	HP 3D HR PA12	Nylon PA 12	Gråmeleret	0,08 mm	Mål op til 100 mm: +/- 0,20 mm Mål over 100 mm: +/- 0,2% Z: +/- 0,4%	X&Y: 20 % Z: 15 %	X&Y: 1700 MPa Z: 1800 MPa	48 MPa	3,5 kJ/m ²	0,3 mm
	HP MJF 580 <i>Meget stærkt og fleksibelt materiale</i>	332 x 190 x 248	HP 3D HR CB PA12	Nylon PA 12	Lys grå eller multifarvet	0,08 mm	Mål op til 100 mm: +/- 0,20 mm Mål over 100 mm: +/- 0,2% Z: +/- 0,3%	X&Y: 20 % Z: 14 %	: 1600 MPa Z: 1700 MPa	46 MPa	X&Y: 3,1 kJ/m ² Z: 2,8 kJ/m ²	0,3 mm
POLYJET	Connex 500 <i>Op til 11 komponenter i samme emne</i>	500 x 400 x 200	TangoBlack+ (Shore 27A) DM 9840 (Shore 40A) DM 9850 (Shore 50A) DM 9860 (Shore 60A) DM 9870 (Shore 70A) DM 9885 (Shore 85A) DM 9895 (Shore 95A) DM 8530 DM 8520 DM 8510 VeroWhite+ (Shore 83D) FullCure 720 (Shore 83D) VeroClear 810 (Shore 83D)	Akryl	Sort Sort Sort Sort Sort Sort Sortgrå Mørkegrå Grå Lysegrå Hvid Semi-transparent Transparent	0,016 mm 0,030 mm	Hårde emner: Mål op til 50 mm: +/- 0,1 mm Mål over 50 mm: +/- 0,3 %	218 % 160 % 140 % 90 % 60 % 55 % 30 % 60-70 % 50-60 % 35-45 % 10-25 % 10-20 % 10-20 %	1,455 MPa 1 MPa 1 MPa 3 MPa 3 MPa 6 MPa 20 MPa 1750 MPa 2150 MPa 2350 MPa 2000-3000 MPa 2870 MPa 2495 MPa	39 MPa 44 MPa 49 MPa 55-60 MPa 60,3 MPa 49,8 MPa	21-40 J/m 22-35 J/m 22-35 J/m 20-30 J/m 20-30 J/m 20-30 J/m	0,6 mm

Alle værdier er vejledende, da endelige tolerancer og godstykkelser er afhængig af geometri og orientering i maskinen. Store SLS- og MJF-emner kan vride/slå sig. For skala-modeller i SLS og MJF er mindste godstykkelse: X=1,0 mm. / Y=1,0 mm. / Z=1,0 mm. CAD-filerne bliver IKKE gennemgået for frigang/tilpasning (clearance), da vi som udgangspunkt går ud fra at man i CAD filen har taget højde for tolerancen for den ønskede 3D print teknologi. Vi anbefaler altid en dialog med os ang. tolerancer, frigang osv.





	MASKINTYPE	BYGGEKAMMER (X x Y x Z mm)	MATERIALENAVN	BESKRIVELSE	FARVE	LAGTYKKELSE	TOLERANCER	BRUD- FORLÆNGELSE	E-MODUL	TRÆK- STYRKE	KÆRV- SLAGSTYRKE	MINIMUM GODSTYKKELSE
FDM	STRATASYS Dimension SST1200es <i>Stærke og funktionelle emner</i>	254 x 254 x 305	ABSplus™	ABS	Ivory, hvid, sort, grå, rød, blå, olivengrøn, orange og gul	0,254 mm 0,330 mm	Mål op til 50 mm: X&Y = +/- 0,15 mm Z = + 0,2 mm Mål over 50 mm: X&Y = +/- 0,3 %	6 %	2,200 MPa	33 MPa	106 J/m	1,27 mm
VOKS	Projet CPX 3000 Plus <i>Meget fine detaljer Kan nemt udsmeltes</i>	XHD: 203 x 178 x 152 UHD: 203 x 178 x 152 HD: 298 x 185 x 203	VisiJet M3 Hi-cast	Voks	Blå	0,016 mm 0,020 mm 0,033 mm	Mål op til 50 mm: +/- 0,05-0,1 mm Mål over 50 mm: +/- 0,2 %	N/A	N/A	N/A		0,5 mm
PUR	PUR afstøbning		55A 40-90A 68-80D 74-85D	Silikone Blød PUR Fleksibel PUR Hård PUR								

Alle værdier er vejledende, da endelige tolerancer og godstykkelser er afhængig af geometri og orientering i maskinen. Store SLS- og MJF-emner kan vride/slå sig. For skala-modeller i SLS og MJF er mindste godstykkelse: X=1,0 mm. / Y=1,0 mm. / Z=1,0 mm. CAD-filerne bliver IKKE gennemgået for frigang/tilpasning (clearance), da vi som udgangspunkt går ud fra at man i CAD filen har taget højde for tolerancen for den ønskede 3D print teknologi.

Vi anbefaler altid en dialog med os ang. tolerancer, frigang osv.



Hedegårdsvej 9 | 7190 Billund

T: +45 7650 2850 | 3Dprint@davinci.dk | www.davinci.dk